|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Složení**  **Vlastnosti a použití**  **Příklady použití**  **Odstíny**  **Fyzikální vlastnosti**  **Hodnoty pro stanovení emisních limitů**  **Vlastnosti zaschlého nátěru**  **Vydatnost**  **natužené směsi**  **Zasychání**  **Doporučený způsob aplikace**  **Ředění**  **Tužení**  **Příprava podkladu**  **Podmínky aplikace**  **Typický nátěrový systém**  **Optimální tloušťka systému**    **Aplikační data**  **Skladovatelnost**  **Balení**  **Likvidace obalů a odpadů**  **Bezpečnost a ochrana zdraví** | Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku vysokosušinové epoxidové pryskyřice s obsahem železité slídy  Barva je určena k základním antikorozním nátěrům oceli a lehkých kovů ( včetně galvanicky pozinkované oceli ), případně jako mezivrstva v epoxidových systémech ve středně a silně korozním prostředí.  ♦ vynikající přilnavost na ocelové a pozinkované povrchy, včetně čerstvého pozinku  ♦ tolerantní k horší předúpravě povrchu  ♦ vysoká antikorozní odolnost  ♦ z důvodu nízkého obsahu rozpouštědel vhodný i pro opravné nátěry  ♦ díky vysoké objemové sušině minimální ztráta vrstvy během zasychání  ♦ tolerantní k většině starých nátěrových systémů  Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry strojů, potrubí, plechové a ocelové konstrukce, kovové kontejnery, kovové palety.  0110 šedý (pouze pro bezvzduchové stříkání) a další podle individuálních požadavků zákazníka   |  |  | | --- | --- | | Konzistence | tixotropní | | Obsah netěkavých látek - nenatužený | min. 87% hm. | | Obsah netěkavých látek – natužená směs | min. 90% hm | | Obsah netěkavých látek - nenatužený | cca 75% obj. | | Obsah netěkavých látek - natužená směs | cca 78% obj. | | Bod vzplanutí | > 30°C | | Hustota produktu - nenatužený | cca 1720 kg/m3 | | Hustota produktu – natužená směs | cca 1600 kg/m³ |  |  |  | | --- | --- | | VOC: 0,13 kg/kg barvy | TOC: 0,11 kg/kg barvy | | Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů. | |  |  |  | | --- | --- | | Krycí schopnost | stupeň 1 - 2 | | Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 1 dni | min. 25% |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | Mokrá tloušťka filmu WFT (µm) | 105 | 210 | | Suchá tloušťka filmu DFT (µm) | 80 | 160 | | Teoretická vydatnost (m2/kg) | 6 | 3 |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | Teplota podkladu | 23°C | 23°C | | Zaschlý proti prachu | 5 h | 4 h | | Proschlý | 7 h | 5 h | | Tloušťka suché vrstvy DFT | 240 µm | 80 µm |   Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění, případně max. do 3% ředění )  Pneumatickým stříkacím zařízením do 5%ředění  Štětcem a válečkem - doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford ∅ 4mm; do 10% ředění. Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.  Ředidlo: TELSOL POX nebo další doporučená ředidla BALT  Tužidlo: ***TELHARD POX F***  ***Poměr tužení:*** TELPOX PM 150 - **100** hmotnostních dílů : TELHARD POX F - **12** hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny.  Pro korozní prostředí C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 ( sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3 ). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.  Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m2.  Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina  Min. teplota vzduchu pro nanášení je +5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.  1. 1x TELPOX PM 150 barva základní dvousložková vysokosušinová epoxidová; (optimální  tloušťka jedné vrstvy DFT 80 až 120 µm), zasychání jedné vrstvy 5 hodin 2. místní tmelení tmelem polyesterovým stěrkovým (např. Rapid) 3. přebroušení brusným papírem č. 280-320 4. 1x barva polyuretanová TELPUR S 210, optimální tloušťka vrstvy DFT 80 µm. nebo 2 x  polyuretanový email TELPUR T 300, v tloušťce suchého filmu 2 x 40 µm, interval mezi  dvěma nátěry 12 – 24 hodin    Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).  Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 80µm DFT vrchní email  Prostředí C4: 120 µm DFT základní nátěr + 120µm vrchní email  ***Údaje pro konvenční pneumatické stříkání***  Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115  Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 1,5 - 2 atm  ***Údaje pro vysokotlaké stříkání airless,*** např. VYZA VARIO 56-45 ( EST )  Tryska 0,013inch ( 0,33 mm )  Tlak na trysce 22 -25Mpa ( 220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi ); Úhel stříkání 20 – 60°  Filtr pistole žlutý 100/149 ( mesh/ µm ), pro úhel střiku 60° filtr červený 200/74 ( mesh/µm )  Výrobek si uchovává užitné vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.  25kg ( nenatužený výrobek )  Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.  Výrobek obsahuje epoxidovou pryskyřici z bisfenolu A a epichlorhydrinu, alkyl(C12-C14) (2,3-epoxypropyl)ether, nízkomolekulární epoxidovou pryskyřici na bázi bisfenolu F, uhlovodíky , C9 - C12, n-alkany, isoalkany, cyklické, aromáty (2-25%), xylen (směs) a fosforečnan zinečnatý.  ***Klasifikace přípravku :*** H226, H312+332, H315, H317, H319, H373, H411, EUH 205.  ***Označení výstražným symbolem*** :  ***Signální slovo:*** VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list. |

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.